



Установки плазменного раскроя

Plasma-Jet DST



Оптимальное применение всех возможностей современной технологии плазменного раскроя:

- выбор оптимального источника плазмы Hypertherm
- ЧПУ Hypertherm MicroEDGE Pro с программным обеспечением
 - ТНС сенсор автоматического регулирования высоты
 - стол с вытяжкой и электропневматическим управлением

Plasma-Jet DST



www.knuth.de

Установка плазменной резки экстра класса с применением ноу-хау и плазменной технологией мирового лидера - Hypertherm

- исключительно стабильная модель с выдающейся точностью резания
- мост с двухсторонним приводом
- точные линейные направляющие по всем осям
- динамичные АС-сервоприводы переменного тока, по всем координатам, с не требующим техобслуживания беззазорным планетарным приводом
- износостойкие и практически не требующие техобслуживания зубчато-реечные приводы с косозубой передачей рассчитаны на непрерывную работу
- оптимальная скорость подачи в т.ч. при обработке точных контуров и изгибов малого радиуса
- автоматическое управление высотой плазменной струи режущей головки
- регулируемый ток резания
- отдельно стоящий стол плазменной резки, прочной стальной конструкции, с высокой допустимой нагрузкой
- отдельное расположение исключает механическое и термическое воздействие на ведущий механизм
- мгновенная смена режущей головки быстрофиксирующим устройством
- высокая рентабельность благодаря минимизации затрачиваемого времени на оснастку
- наличие в ЧПУ базы данных параметров для оптимального раскроя
- возможно дооснащение автогенной режущей головкой, труборезным устройством и др. опциями



Рис. Plasma-Jet DST 1530 с HPR 260



Технические данные Plasma-Jet DST	1530	2040	2060	2080	20120
ЧПУ	Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm
Установка резания					
рабочая зона	1650 x 3500 мм	2150 x 4200 мм	2150 x 6300 мм	2150 x 8400 мм	2150 x 12600 мм
ускоренный ход	20 м/мин	20 м/мин	20 м/мин	20 м/мин	20 м/мин
допустимая нагрузка стола (макс.)	1000 кг/м ²	1000 кг/м ²	1000 кг/м ²	1000 кг/м ²	1000 кг/м ²
Точность					
точность позиционирования	± 0,02 мм	± 0,02 мм	± 0,02 мм	± 0,02 мм	± 0,02 мм
точность повтора	± 0,02 мм	± 0,02 мм	± 0,02 мм	± 0,02 мм	± 0,02 мм
Масса и размеры					
габариты	3500 x 5000 мм	4000 x 6000 мм	4000 x 8000 мм	4000 x 10000 мм	4000 x 14000 мм
масса (без источника плазмы и вытяжки)	2700 кг	3450 кг	4700 кг	5900 кг	8400 кг
Арт.-№г.					
- вкл. источник плазмы HySpeed HSD 130	140 900	140 904	140 908	140 912	140 916
- вкл. источник плазмы HPR 130 XD	140 901	140 905	140 909	140 913	140 917
- вкл. источник плазмы HPR 260 XD	140 902	140 906	140 910	140 914	140 918
- вкл. источник плазмы HPR 400 XD	140 903	140 907	140 911	140 915	140 919

Стандартные комплектующие

- ЧПУ Hypertherm
- источник плазмы Hypertherm
- ось Z с THS сенсором автомат. регулирования высоты
- раб. стол с вытяжкой и электро-пневматическим управлением клапанами
- минимальный стартовый набор изнашиваемых деталей
- руководство по программированию и эксплуатации



Технические данные Plasma-Jet DST	3060	3080	30120	30150	30180
ЧПУ	Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm	Hypertherm
Установка резания					
рабочая зона	3150 x 6300 мм	3150 x 8400 мм	3150 x 12600 мм	3150 x 15400 мм	3150 x 18200 мм
ускоренный ход	20 м/мин	20 м/мин	20 м/мин	20 м/мин	20 м/мин
допустимая нагрузка стола (макс.)	1000 кг/м ²	1000 кг/м ²	1000 кг/м ²	1000 кг/м ²	1000 кг/м ²
Точность					
точность позиционирования	± 0,02 мм	± 0,02 мм	± 0,02 мм	± 0,02 мм	± 0,02 мм
точность повтора	± 0,02 мм	± 0,02 мм	± 0,02 мм	± 0,02 мм	± 0,02 мм
Масса и размеры					
габариты	5000 x 8000 мм	5000 x 10000 мм	5000 x 14000 мм	5000 x 17000 мм	5000 x 20000 мм
масса (без источника плазмы и вытяжки)	6250 кг	8100 кг	11600 кг	13850 кг	16250 кг
Арт.-№г.					
- вкл. источник плазмы HySpeed HSD 130	140 920	140 924	140 928	140 932	140 936
- вкл. источник плазмы HPR 130 XD	140 921	140 925	140 929	140 933	140 937
- вкл. источник плазмы HPR 260 XD	140 922	140 926	140 930	140 934	140 938
- вкл. источник плазмы HPR 400 XD	140 923	140 927	140 931	140 935	140 939

Опции			
- Автомат. газовая консоль	Арт.-№г. 250 911	- Программное обеспечение Pronest	Арт.-№г. 250 919
- Автогенная режущая головка	Арт.-№г. 250 912	- Стартовый набор (MS) для HPR 130 XD	Арт.-№г. 540 292
- Увеличение рабочего стола	Арт.-№г. 250 913	- Стартовый набор (SS/AL) для HPR 130 XD	Арт.-№г. 540 293
- Фильтр вытяжного устройства 4000 м ³ /ч	Арт.-№г. 250 914	- Стартовый набор (MS) для HPR 260 XD	Арт.-№г. 540 294
- Фильтр вытяжного устройства 5000 м ³ /ч	Арт.-№г. 250 915	- Стартовый набор (SS/AL) для HPR 260 XD	Арт.-№г. 540 295
- Фильтр вытяжного устройства 6000 м ³ /ч	Арт.-№г. 250 916	- Стартовый набор (MS) для HPR 400 XD	Арт.-№г. 540 296
- Труборез для труб длиной до 3 м	Арт.-№г. 250 917	- Стартовый набор (SS/AL) для HPR 400 XD	Арт.-№г. 540 297
- Программа оптимизации раскроя Turbonest	Арт.-№г. 250 918		

Источник плазмы

HySpeed HSD 130 • HPR 130 XD • HPR 260 XD • HPR 400 XD

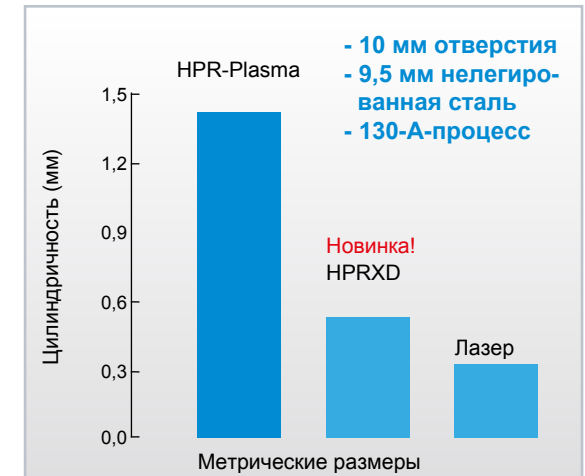
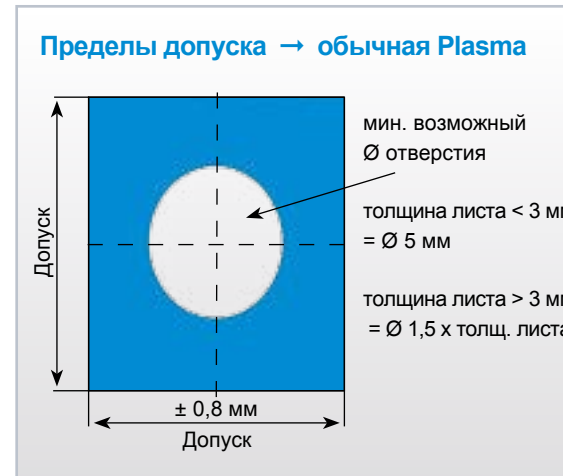
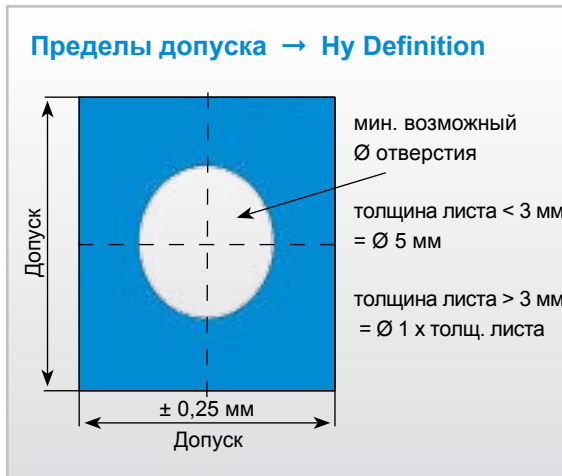
Эти простые, надёжные и высокопродуктивные источники плазмы отвечают всем требованиям мощной установки плазменной резки, рассчитанной на высокую рабочую нагрузку

- превосходное качество резки и высокий срок службы
- максимальная продуктивность
- минимальные производственные затраты
- высокая гибкость рабочего процесса

ИСТОЧНИК
ПЛАЗМЫ



Технич. данные источника плазмы	HySpeed HSD 130	HPR 130 XD	HPR 260 XD	HPR 400 XD
Мощность резки, нелегир. сталь				
без грата	16 мм	16 мм	32 мм	38 мм
производство (просечка отверстий)	25 мм	32 мм	38 мм	50 мм
раскрой (старт с края заготовки)	38 мм	38 мм	64 мм	80 мм
Мощность резки, легиров. сталь				
производство (просечка отверстий)	16 мм	20 мм	32 мм	45 мм
раскрой (старт с края заготовки)	20 мм	25 мм	50 мм	80 мм
Мощность резки, алюминий				
производство (просечка отверстий)	20 мм	20 мм	25 мм	38 мм
раскрой (старт с края заготовки)	25 мм	25 мм	50 мм	80 мм
точность	Кл. 4 согл. ISO 9013	Кл. 2 - 4 согл. ISO 9013	Кл. 2 - 4 согл. ISO 9013	Кл. 2 - 5 согл. ISO 9013
мощность источника плазмы	19,5 кВт	22 кВт	36 кВт	49 кВт
ток резки	45 - 130 А	30 - 130 А	30 - 260 А	30 - 400 А
снабжение газом	Luft/Luft, N ₂ /Luft,	H35/N ₂ , N ₂ /N ₂ , H35-N ₂ /N ₂ , F5/	H35/N ₂ , N ₂ /N ₂ , H35-N ₂ /N ₂ , F5/	O ₂ /Luft, O ₂ /O ₂ , Ar/Luft, H35/N ₂ ,
- плазменный газ	N ₂ /CO ₂ , H35/N ₂	N ₂ , Luft/Luft, O ₂ /Luft, O ₂ /O ₂	N ₂ , Luft/Luft, O ₂ /Luft, O ₂ /O ₂	N ₂ /N ₂ , H35-N ₂ /N ₂ , F5/N ₂
габариты (Д x Ш x В)	1120 x 570 x 1070 мм	1080 x 566 x 968 мм	1150 x 820 x 1190 мм	1180 x 880 x 1260 мм
масса	330 кг	390 кг	620 кг	970 кг



Допуски при плазменном раскрое

Размеры заготовки на примере обработки детали в форме кольца:

Толщина	Внешний размер	Внутренний размер
от 1,5 до 70 мм	- 0 / + 3 мм	+ 0 / - 3 мм
от 70 до 100 мм	- 0 / + 5 мм	+ 0 / - 5 мм
от 100 до 150 мм	- 0 / + 10 мм	+ 0 / - 10 мм

ISO 9013 (DIN 2310)

Метр.	Диапазон ISO 1		Диапазон ISO 2		Диапазон ISO 3		Диапазон ISO 4		Диапазон ISO 5	
	Погрешность	Угол	Погрешность	Угол	Погрешность	Угол	Погрешность	Угол	Погрешность	Угол
1,5	0,0021	2,2	0,0063	6,54	0,0163	16,51	0,0327	30,66	0,0493	41,82
3	0,0024	1,1	0,0068	3,21	0,0171	7,97	0,0342	15,64	0,0519	23,05
6	0,0027	0,7	0,0077	1,93	0,0183	4,59	0,0365	9,13	0,0560	13,85
10	0,0031	0,5	0,0085	1,39	0,0195	3,18	0,0390	6,33	0,0604	9,754
12	0,0035	0,4	0,0094	1,17	0,0207	2,258	0,0415	5,15	0,0647	8,00

ЧПУ

Hypertherm MicroEDGE Pro

Инновативная технология управления позволяет повысить качество и продуктивность, а так же понизить производственные затраты!

- высокое качество резки
- автоматический выбор ширины шва в соответствии с толщиной материала, силой тока и скоростью
- оптимизация срока службы быстроизнашиваемых деталей благодаря автомат. настройке высоты врезания и резки

Высокий уровень комфорта оператора

- автоматическая настройка параметров процесса резки с помощью автономной программы
- простая конфигурация выполняемых задач с помощью мастер-функции CutPro Wizard, выдающей пошаговые инструкции
- извещение оператора о необходимости ввода типа пластины и номера быстроизнашиваемой детали
- рекомендации для оптимизации процесса резки
- руководство по эксплуатации к ЧПУ, регулировка высоты горелки и источника плазмы на дисплее оператора
- диагностика через сеть интернет
- автономная диагностика с помощью программы ввода форм или программы ЧПУ для обработки деталей



- Стандартная комплектация
- Оперативная система: Windows
- Промышленный компьютер с сенсорным 15" дисплеем
- Графическая поддержка оператора
- USB разъем